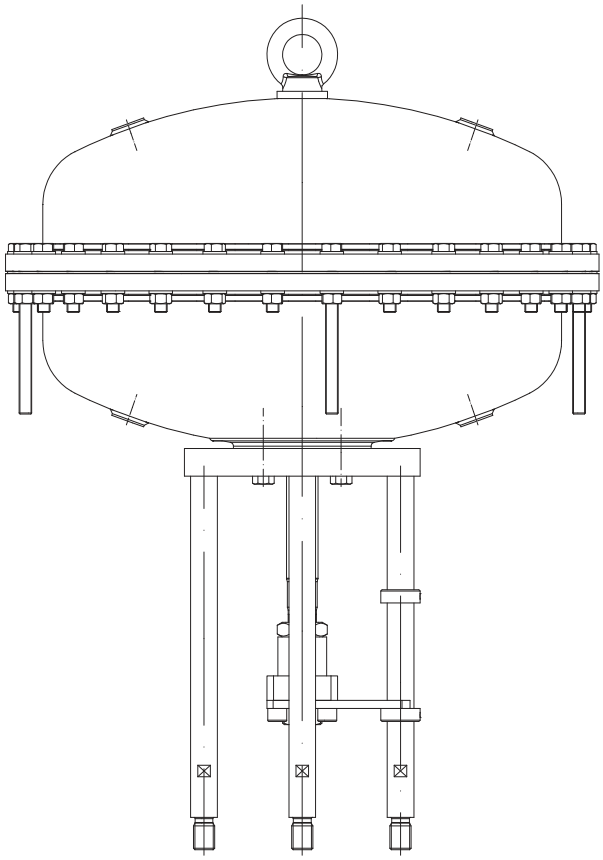
Инструкция по монтажу и эксплуатации

Пневматический сервопривод - DP35



DP35

Содержание

1.0 Общие положения к инструкции по эксплуатации 6-2

2.0 Предупреждения об опасности 6-2

2.1 Значение символов 6-2

2.2 Пояснения к указаниям техники безопасности 6-2

3.0 Хранение и транспортировка 6-3

4.0 Описание 6-3

4.1 Область применения 6-3

4.2 Принцип работы 6-4

4.3 Общий вид 6-5

4.4 Технические параметры 6-7

4.4.1 Назначенный срок службы/ назначенный ресурс 6-7

4.5 Маркировка 6-8

5.0 Монтаж 6-9

5.1 Общие данные по монтажу 6-9

5.2 Требования к месту установки 6-9

5.3 Вид клапана вместе с приводом 6-10

5.4 Подключение управляющего давления 6-11

5.5 Монтаж на клапане, принцип действия „шпиндель привода выдвигается за счет силы пружины“ 6-11

5.6 Настройка исходной точки, принцип действия “шпиндель привода выдвигается за счет силы пружины” 6-12

5.7 Монтаж на клапане, принцип действия „шпиндель привода втягивается за счет силы пружины“ 6-12

5.8 Настройка исходной точки, принцип действия “шпиндель привода втягивается за счет силы пружины“ 6-13

6.0 Ввод в эксплуатацию 6-13

7.0 Снятие привода с клапана 6-14

7.1 Демонтаж сервопривода 6-14

8.0 Уход и техническое обслуживание 6-14

8.1 Замена направляющей шпинделя 6-15

8.2 Изменение принципа действия привода / Замена закатывающейся мембраны / Замена наборов пружин 6-15

9.0 Причины возникновения неисправностей и возможности их устранения 6-17

10.0 План обнаружения неисправностей . 6-17

11.0 Вывод из эксплуатации 6-17

12.0 Гарантия/ Гарантийные обязательства 6-18

13.0 Декларация об установке (монтаже). Перевод. 6-19

Rev. 0040504004 3817 russisch ***- перевод оригинала -***

1.0 Общие положения к инструкции по эксплуатации

Настоящая инструкция является руководством для надежного монтажа приводы и для ее технического обслуживания. При возникновении трудностей, неустраняемых при помощи данной инструкции, обращайтесь к поставщику или изготовителю.

Данная инструкция является предписывающей для транспортировки, хранения, монтажа, для ввода в эксплуатацию и эксплуатации, технического обслуживания и ремонта.

Следует принять во внимание и соблюдать указания и предостережения.

- Уход за арматурой и иные работы должны выполняться компетентным персоналом, проведение всех работ следует контролировать.

Сферы ответственности и компетентности определяет заказчик, он проводит также контроль за персоналом.

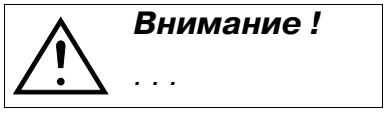
- При остановке, техническом обслуживании или ремонте следует дополнительно учитывать и соблюдать актуальные региональные требования техники безопасности.

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения и поправки в техническую характеристику.

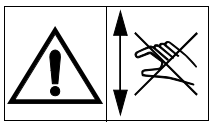
Данная инструкция по эксплуатации отвечает требованиям ЕС и технических регламентов таможенного союза.

2.0 Предупреждения об опасности

2.1 Значение символов



Предупреждение об общей опасности.



Опасность травмирования!
Не дотрагиваться до узлов и деталей, движущихся вверх и вниз.

2.2 Пояснения к указаниям техники безопасности

В тексте данной инструкции особо выделяются предупреждения об опасности, риске и информация по технике безопасности.

Указания, маркированные вышестоящим символом и символом ***„Внимание!***“, описывают действия, несоблюдение которых может привести к тяжелым ранениям или к опасности для жизни пользователя или третьего лица, а также к повреждению установки или к загрязнению окружающей среды. Эти указания следует обязательно соблюдать или контролировать их выполнение.

Соблюдение не выделенных особо указаний по транспортировке, монтажу, эксплуатации и техобслуживанию, а также принятие во внимание технических данных (в инструкциях по эксплуатации, в документации изделий и на самих приборах) является в такой же степени необходимым, чтобы избежать возникновение неисправностей, которые в свою очередь непосредственно или косвенным путем могут привести к ранениям или материальному ущербу.

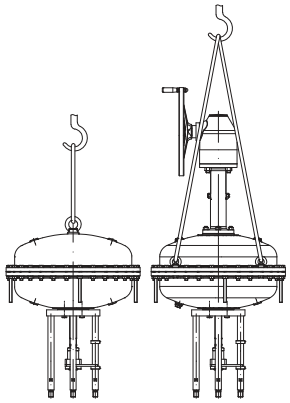
3.0 Хранение и транспортировка

Внимание !

- Предохраняйте арматуру от внешних силовых воздействий (толчков, ударов, вибрации и т. д.).

- Такие детали арматуры, как привод, маховики, колпаки нельзя использовать для восприятия внешних сил, например в качестве лестницы (не становитесь на них), в качестве точки опоры для подъемных устройств и т. п.

- Используйте только надлежащие /специальные подъемно-транспортные средства.
Учитывайте максимальную грузоподъемность рым-гаек:
DP35 = 1800kg
(Массы указаны в техническом паспорте.)



- При -20°C до +65°C.
- Лаковое покрытие является грунтовым и служит для защиты от коррозии при транспортировке и складировании. Не повреждать лаковое покрытие.
- Для хранения на открытых площадках или при особо неблагоприятных условиях окружающей среды, которые благоприятствуют или ускоряют коррозию (морская вода, хемические пары и проч.) рекомендуется применять специальные меры защиты и консервирования оборудования.
- В случае, когда предписанный максимальный срок хранения в 15 лет превышен, работоспособность и функциональная пригодность оборудования должны быть проверены перед вводом Привод в эксплуатацию и при необходимости должно быть произведено техническое обслуживание или арматура должна быть заменена.

4.0 Описание

4.1 Область применения

Пневматические сервоприводы используются для “приведения в действие сервоклапанов” и устанавливаются непосредственно на них.

Они предназначены для применения в системах регулировки в сфере химической промышленности.
Приводы достигают высокого перестановочного усилия при малом времени перемещения

Внимание !

- Области применения, рамки и возможности применения указаны в техническом паспорте 000003.

Если у Вас есть вопросы, обратитесь к поставщику или изготовителю.

4.2 Принцип работы

Пневматический сервопривод преобразует пневматические управляющие сигналы в движения перемещения. Необходимую восстанавливающую силу обеспечивают пружины, расположенные по периметру мембранной тарелки.

При прекращении подачи воздуха привод возвращается в исходное положение за счет силы пружин.

Принцип действия

„шпиндель привода выдвигается за счет силы пружины“
(при отказе спомогательного питания) или
„шпиндель привода втягивается за счет силы пружины“
(при отказе вспомогательного питания)

зависит от установки пружин.

Использование закатывающейся мембраны позволяет достичь линейного тягового усилия при длинном ходе.

Пневматические приводы с аварийным ручным управлением могут управляться вращением штурвала при отказе подачи воздуха.

Внимание !

- После задействования ручное управление следует вернуть в исходное положение, иначе нормальная работа привода невозможна.

4.3 Общий вид

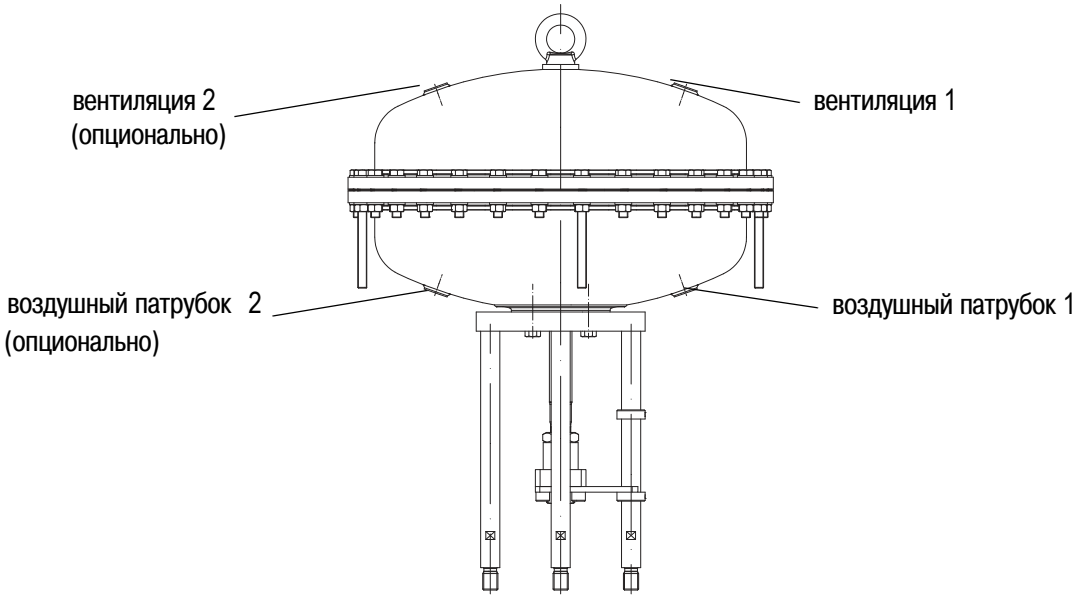


Рис. 1: DP35 „шпиндель привода выдвигается за счет силы пружины“

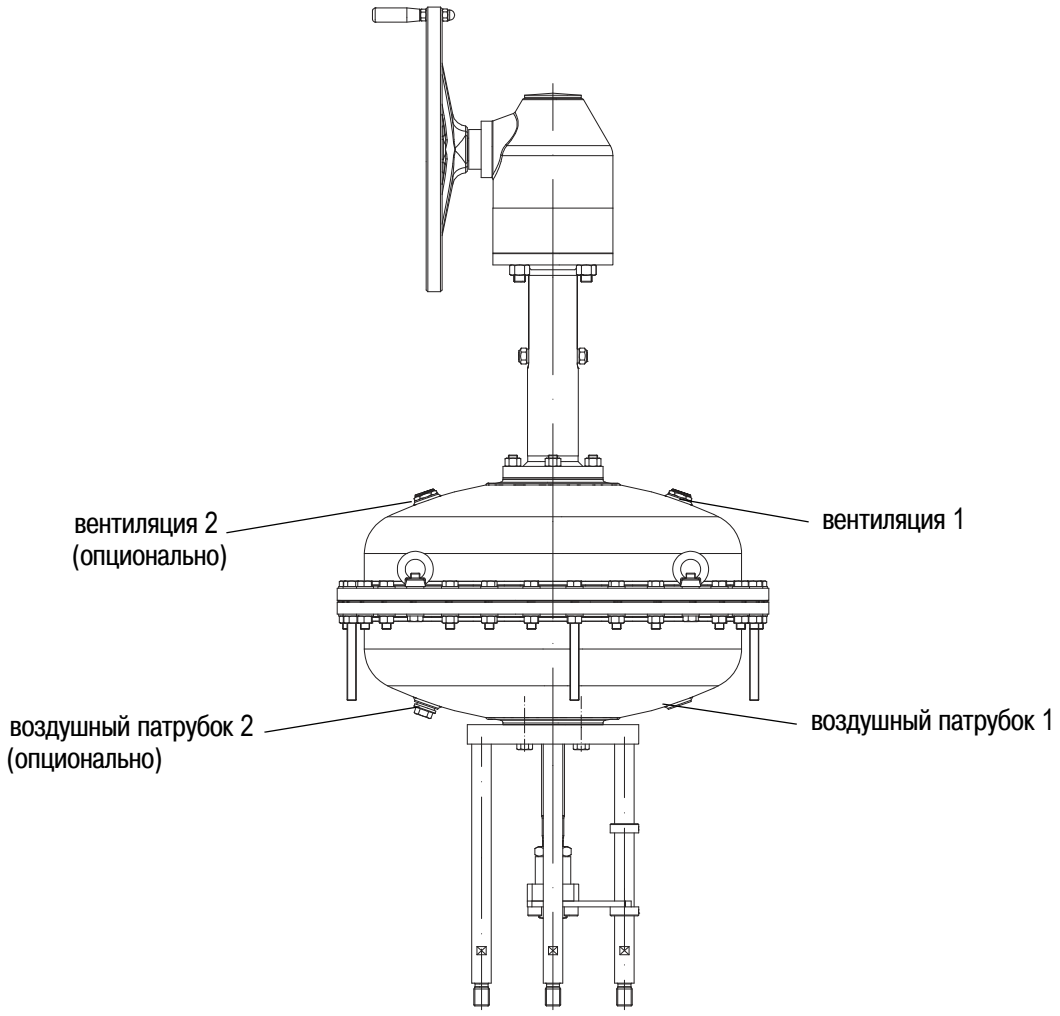


Рис. 2: DP35 „шпиндель привода выдвигается за счет силы пружины” с аварийным ручным управлением

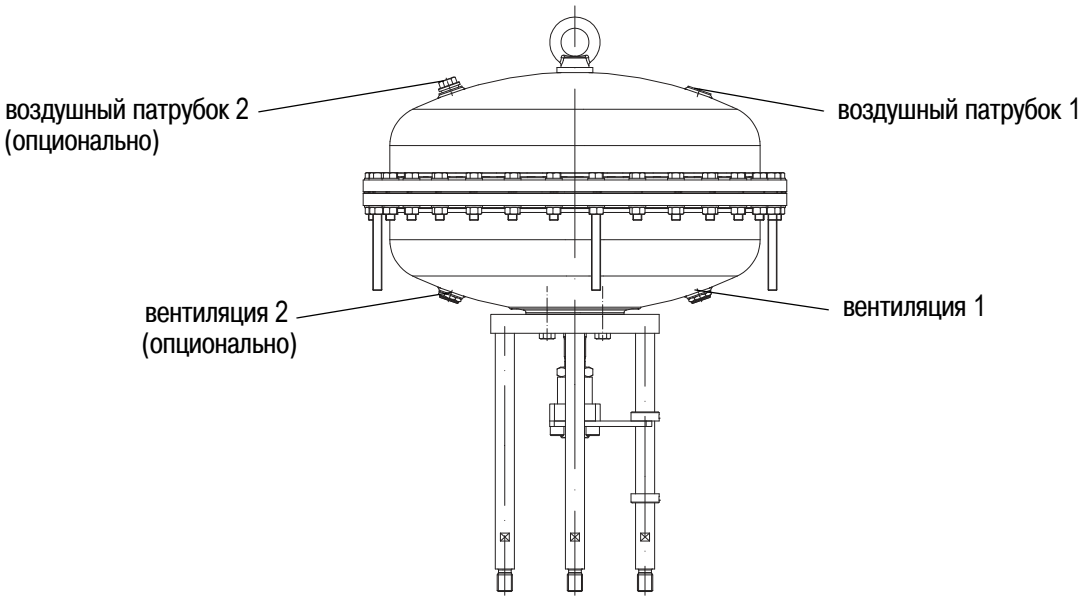


Рис. 3: DP35 „шпиндель привода втягивается за счет силы пружины“

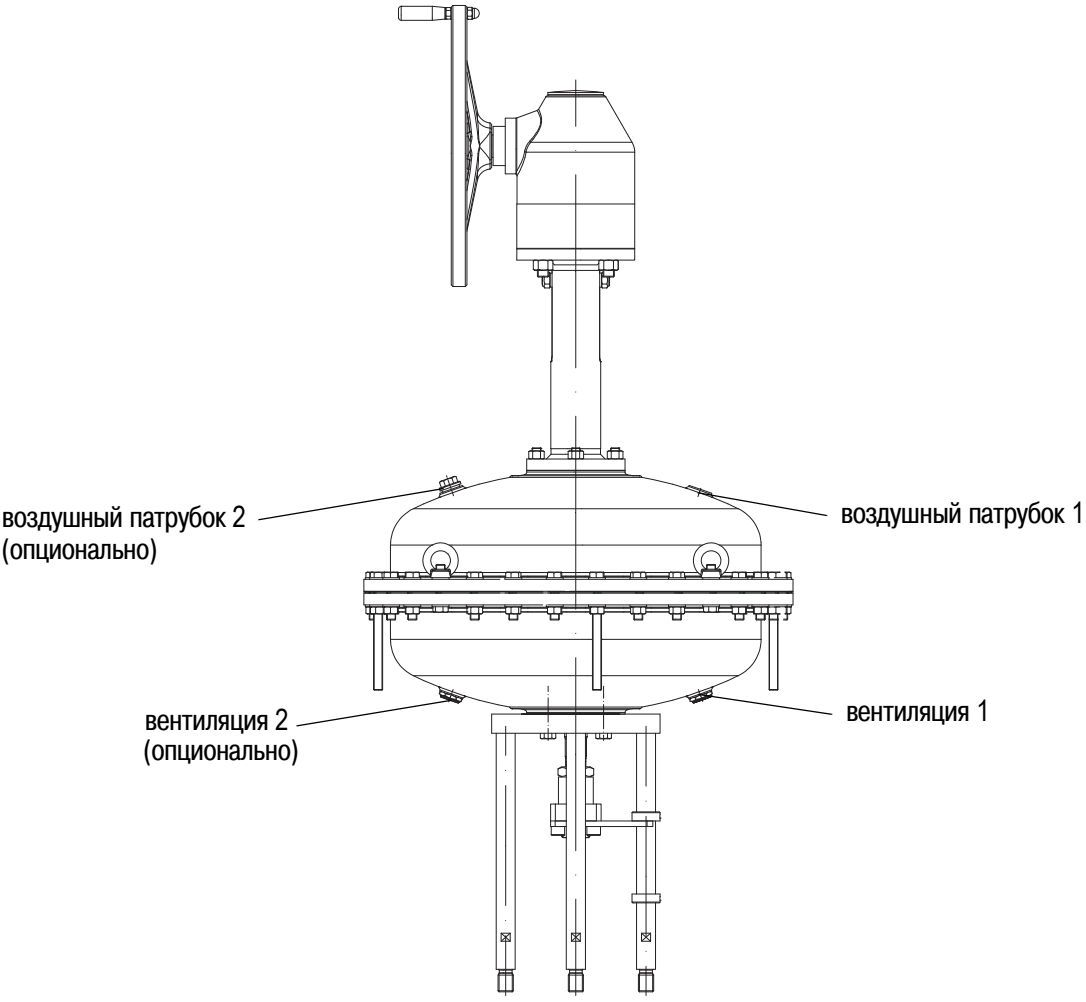


Рис. 4: DP35 „шпиндель привода втягивается за счет силы пружины” с аварийным ручным управлением

4.4 Технические параметры

Тип привода	Площадь мембраны	№ детали.		Диапазон пружины	Номин. ход	Кол-во пружин	Объем
	($см^2$)	стандарт	с аварийным ручным управлением	(бар)	(мм)	(шт.)	(литры)
DP35	2800	9224000001	9244000001	2,97 - 3,80	50	12	33,7
				2,72 - 3,80	65	12	29,4
				2,30 - 3,80	90	12	22,3
				1,80 - 3,80	120	12	13,8
	2800	9224200002	9244200002	0,60 - 0,88	50	3	13,8
				0,60 - 0,96	65	3	13,8
				0,60 - 1,10	90	3	13,8
				0,60 - 1,27	120	3	13,8

макс. рабочее давление 6 бар

4.4.1 Назначенный срок службы/ назначенный ресурс

Средний ресурс привода до капитального ремонта составляет 100.000 циклов (зависит от условий эксплуатации). Расчетный срок службы составляет не менее 5-ти лет при соответствующем техническом обслуживании и использовании арматуры по назначению, возможность увеличения срока службы более 5-ти лет определяется по согласованию с производителем.

Данные показатели зависят от наличия и совокупности воздействия определенных факторов, таких как:

- воздействие атмосферы и окружающей среды
- используемые среды, их концентрации, типы и агрессивность
- температуры
- частота срабатывания или задействования привода
- ремонт и техническое обслуживание

Интервалы технического обслуживания и ремонта должны быть определены эксплуатирующей организацией в зависимости от параметров системы.
Также эксплуатирующая организация определяет, когда арматура должны быть заменена.

4.5 Маркировка

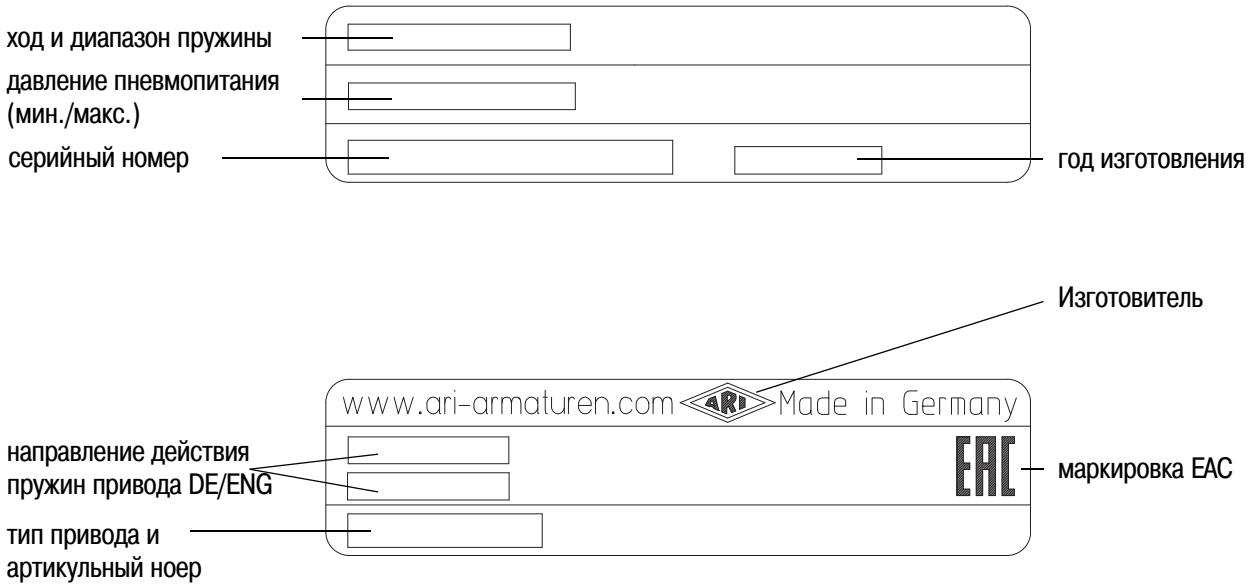


Рис. 5

- Адрес изготовителя: см. пункт 12.0 Гарантия/ Гарантийные обязательства

5.0 Монтаж

5.1 Общие данные по монтажу

Помимо общих правил по монтажу следует принять во внимание следующее:

Внимание !

- Соблюдайте инструкцию по эксплуатации клапана.

- Соблюдайте инструкции по эксплуатации принадлежностей (например, позиционного регулятора, фильтровальной редукционной установки, блокировочного реле ...).

- Клапан обязательно в комплекте с траверсой.

- Сечение кабеля выбирается в соответствии с длиной кабеля и приводной мощностью.

- Технические параметры сервопривода должны соответствовать условиям эксплуатации.

- Управляющий воздух должен соответствовать данным, указанным на фирменной табличке привода.

- Свойства сжатого воздуха согласно DIN IEC 60654-2.

- Сервопривод в комплекте с опорами и элементами сцепления для установки на соответствующий клапан.

- Персонал должен знать нормативы по строительству систем со сжатым воздухом.

5.2 Требования к месту установки

Место установки должно быть доступно. Вокруг него следует обеспечить достаточно свободного пространства для обслуживания и демонтажа сервопривода. Предпочтительно устанавливать клапан вертикально с приводом сверху. Наклонный и горизонтальный монтаж без опор возможен только в том случае, если собственный вес привода невелик. Привод должен быть установлен таким образом, чтобы обе опоры или рама находились друг над другом в вертикальной плоскости.

Внимание !

- Вес привода не должен превышать допустимых значений. Рекомендации приведены в инструкции по эксплуатации клапана.

- Привод может применяться при температуре от -10 ˚C до 100 ˚C (опционалъно: -40 ˚C до + 100 ˚C). При минусовой температуре следует обеспечить подачу максимально сухого управляющего воздуха, а при высокой температуре рекомендуется наличие теплоизоляции.

5.3 Вид клапана вместе с приводом

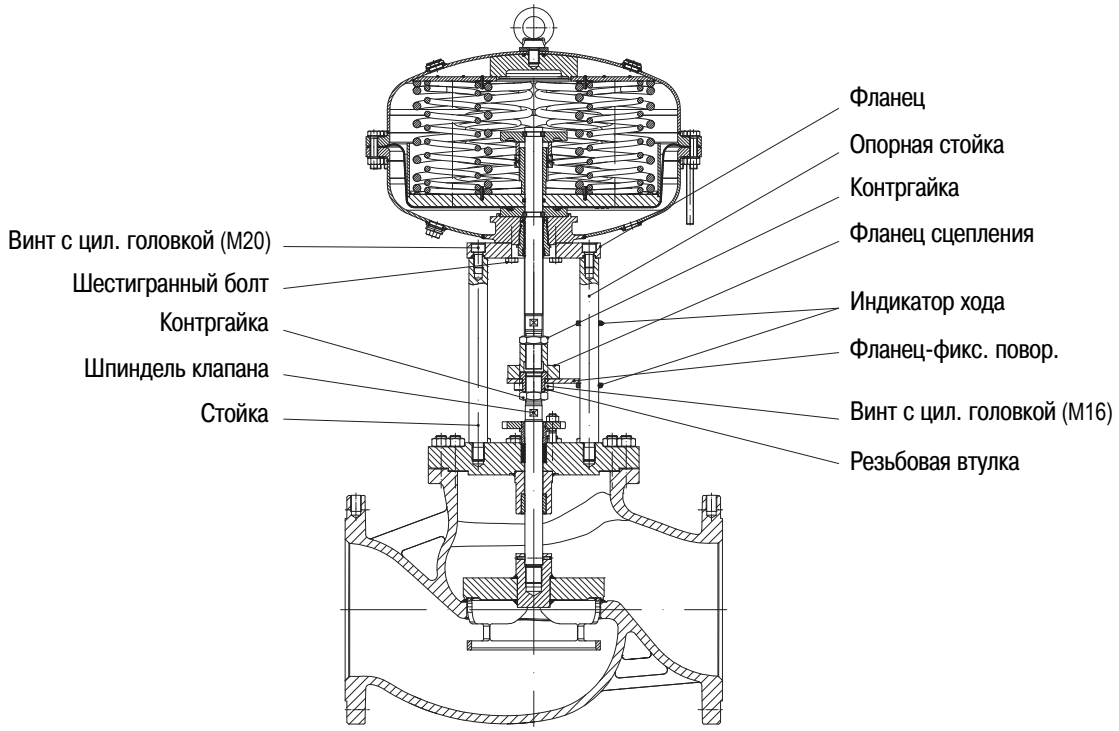


Рис. 6: Пневматический проходной сервоклапан
Принцип действия привода: „шпнидель в выдвинутом положении“
Пружина закрывает при отказе вспомогательного питания.

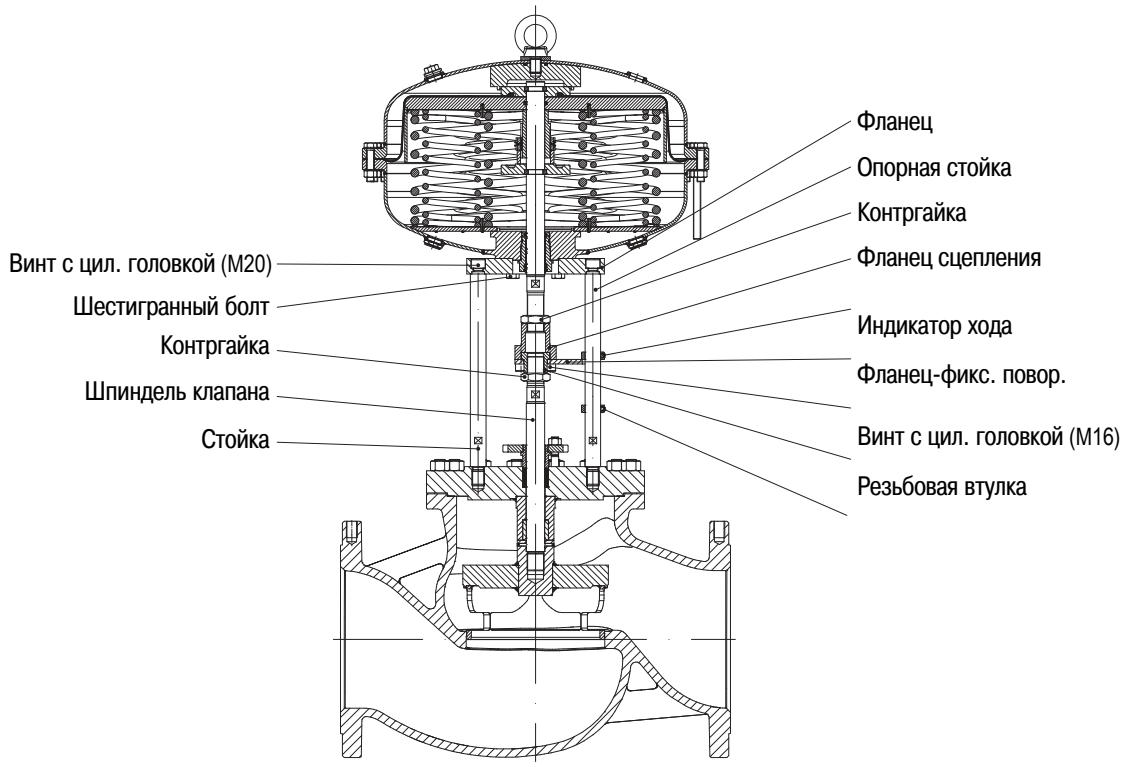


Рис. 7: Пневматический проходной сервоклапан
Принцип действия привода: „шпнидель в задвинутом положении“
Пружина закрывает при отказе вспомогательного питания.

5.4 Подключение управляющего давления

Линия управляющего давления при функционировании по принципу „шпиндель привода выдвигается за счет силы пружины“ подключается к днищу мембраны (воздушный патрубок 1, см. Рис. 1), а при функционировании по принципу „шпиндель привода втягивается за счет силы пружины“ - к кожуху мембраны (воздушный патрубок 1, см. Рис. 2).

Соединительная резьба на приводах DP35: G1“

Внимание !

- Управляющее давление должно поступать на приводную мембрану только со стороны, противоположной пружинам (камера нагнетания). Отверстие (вентиляционное) со стороны пружин должно быть открыто постоянно.

- При быстром отводе воздуха у вентиляционного отверстия может возникнуть очень высокий уровень шума, который возможно снизить при применении подходящего шумопоглотителя.

5.5 Монтаж на клапане, принцип действия „шпиндель привода выдвигается за счет силы пружины“

Проходные клапаны закрываются при исчезновении сжатого воздуха за счет силы пружин (Рис. 6).

- Если клапан и привод поставляются раздельно, с помощью шпинделя отожмите затвор в конечное положение “ЗАКРЫТ”.

Внимание !

- При монтаже не вращайте затвор под давлением в седле клапана.

- Ослабьте винты с цилиндрической головкой (M16).
  Снимите фланец-фиксатор вращения и резьбовую втулку со сцепления привода.
- Навинтите контргайку на шпиндель клапана.
- Установите фланец-фиксатор вращения на шпиндель клапана, затем навинтите на шпиндель резьбовую втулку.
- Опоры ввинтить в верхнюю часть клапана
- Насадить фланец на опоры
- Фланец закрепить цилиндрическими болтами (M20).
- Проверьте принцип действия привода.
- **Привод с аварийным ручным управлением:**
  Проверьте положение аварийного ручного управления; ср. Рис. 2.
- Подключите линию управляющего давления к соединению 1 (Рис. 1) на днище мембраны и к измерителю давления.
- Подав давление, переведите привод до середины хода (середина диапазона пружины).
- Установите на траверсу клапана и закрепите шестигранными гайками..

5.6 Настройка исходной точки, принцип действия “шпиндель привода выдвигается за счет силы пружины”

- Настройте сервопривод на желаемую исходную точку диапазона пружины.
- Поверните резьбовую втулку на шпинделе клапана или фланец сцепления на шпинделе привода так, чтобы втулка прилегала к фланцу.
  При этом затвор должен прилегать к седлу клапана.
- Шпиндель клапна должен достаточно глубоко входить в резьбовую втулку или шпиндель привода должен достаточно глубоко входить во фланец сцепления.
  Если необходимо, слегка отвинтите фланец или втулку в обратном направлении.
- Закрепите фланец-фиксатор вращения на фланце сцепления с помощью винтов с цилиндрической головкой.
- В исходной точке диапазона пружины затвор должен подниматься из седла.
- После пробного пуска отрегулируйте индикатор хода в соответствии с конечными положениями и затяните обе контргайки (при 50% положении)
  (не вращайте затвор под давлением в седле клапана).

5.7 Монтаж на клапане, принцип действия „шпиндель привода втягивается за счет силы пружины“

Проходные клапаны закрывают при исчезновении сжатого воздуха за счет силы пружин (Рис. 7).

- Если клапан и привод поставляются раздельно, с помощью шпинделя отожмите затвор в конечное положение “ЗАКРЫТ”.

Внимание !

- При монтаже не вращайте затвор под давлением в седле клапана.

- Ослабьте винты с цилиндрической головкой (M16).
- Снимите фланец-фиксатор вращения и резьбовую втулку со сцепления привода..
- Навинтите контргайку на шпиндель клапана.
- Установите фланец-фиксатор вращения на шпиндель клапана, затем навинтите на шпиндель резьбовую втулку.
- Опоры ввинтить в верхнюю часть клапана
- Насадить фланец на опоры
- Фланец закрепить цилиндрическими болтами (M20).
- Проверьте принцип действия привода.
- **Привод с аварийным ручным управлением:**
  Проверьте положение аварийного ручного управления; ср. Рис. 4.
- Подключите линию управляющего давления к соединению 1 (Рис. 3) в кожухе мембраны и к прибору измерителя давления.
- Подав давление, переведите привод до середины хода (середина диапазона пружины).
- Установите на траверсу клапана и закрепите шестигранными гайками..

5.8 Настройка исходной точки, принцип действия “шпиндель привода втягивается за счет силы пружины“

- Настройте сервопривод на желаемую исходную точку диапазона пружины.
- Поверните резьбовую втулку на шпинделе клапана или фланец сцепления на шпинделе привода так, чтобы втулка прилегала к фланцу.
  Одновременно затвор должен прилегать к седлу клапана.
- Шпиндель клапна должен достаточно глубоко входить в резьбовую втулку или шпиндель привода должен достаточно глубоко входить во фланец сцепления.
  Если необходимо, слегка отвинтите фланец или втулку в обратном направлении.
- Закрепите фланец-фиксатор вращения на фланце сцепления с помощью винтов с цилиндрической головкой.
- Проверьте, лежит ли затвор на седле клапана в конечной точке диапазона пружины.
- После пробного пуска отрегулируйте индикатор хода в соответствии с конечными положениями и затяните обе контргайки (при 50% положении)
  (не вращайте затвор под давлением в седле клапана).

6.0 Ввод в эксплуатацию

Внимание !

Перед вводом в эксплуатацию новой установки или повторным вводом в эксплуатацию имеющейся установки после ремонтных работ или перемонтажа следует удостовериться в том, что:

- все работы завершены в соответствии с предписаниями!

- арматура правильно настроена,

- установлены защитные приспособления.

Перед пуском в эксплуатацию выполните следующие действия:

- Проверьте, правильно ли подключено управляющее давление (см. п. 5.4)
- Проверьте свободно ли движутся все внешние элементы.
- Для принадлежностей (например, позиционного регулятора, фильтровальной редукционной установки, блокировочного реле …) соблюдайте соответствующие инструкции по эксплуатации.
- При неудовлетворительной работе проверьте монтаж и настройку, при необходимости внесите коррективы.

7.0 Снятие привода с клапана

Наряду с общими инструкциями монтажу соблюдайте следующие пункты:

Внимание !

*- В целях безопасности перед демонтажом привода выключите систему (**отключите давление!**).*

Для снятия сервопривода с клапана выполните следующие действия:

- Подав управляющее давление, переведите привод на середину хода.
- Ослабьте винты с цилиндрической головкой (Рис. 6).
  Снимите фланец-фиксатор вращения и резьбовую втулку со сцепления привода.
- Снимите шестигранный болт (Рис. 6) и демонтируйте привод с клапана.

7.1 Демонтаж сервопривода

Внимание !

Техническое обслуживание, ремонт и преоборудование допускается только на заводе производителе или на авторизированной производителем мастерской, так как необходимо использование специального инструмента!

8.0 Уход и техническое обслуживание

В какой мере и как часто проводится техобслуживание определяет оператор установки в зависимости от условий эксплуатации.

- В определенных условиях эксплуатации привод необходимо периодически чистить.
- Для чистки привода нельзя использовать аппараты высокого давления или агрессивные, вредные для здоровья или легковоспламеняющиеся чистящие средства и растворители.
- В процессе очистки и после нее внимательно осмотрите те участки привода, где требуется герметичность.
- В целях обеспечения бесперебойной работы, необходимый сжатый воздух должен проходить подготовку в блоке, допускающем обслуживание.
- Закатывающаяся мембрана (10) и направляющая шпинделя с круглым уплотнением относятся к быстроизнашивающимся деталям и подлежат замене по мере износа (см. также п. 8.1).

8.1 Замена направляющей шпинделя

ACHTUNG !

- Для замены направляющей шпинделя разборка привода не требуется!

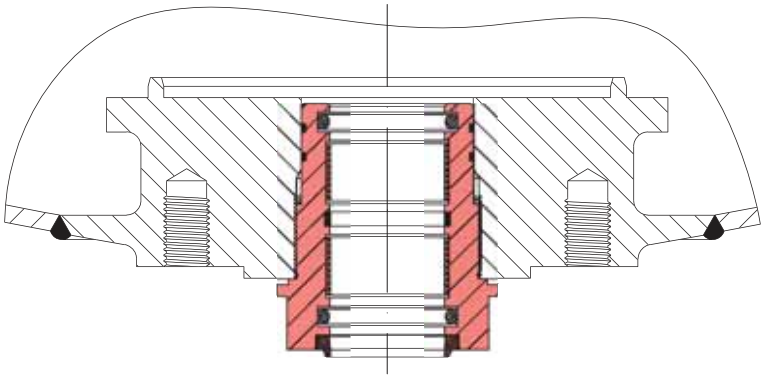


Рис. 8

- Демонтируйте привод с клапана и снимите, как описано в п. 7.0.
- Выкрутите направляющую шпинделя из днища мемебраны.
- Поверхность шпинделя должна быть чистой и неповрежденной.
- Смажьте новую направляющую (номер детали 0460000060) и шпиндель привода
- Ввинтите новую направляющую шпинделя в днище мембраны.
- Закрепите привод на клапане и настройте (согласно п. 5.5 и 5.6 или 5.7 и 5.8)

8.2 Изменение принципа действия привода / Замена закатывающейся мембраны / Замена наборов пружин

Внимание !

Техническое обслуживание, ремонт и преоборудование допускается только на заводе производителе или на авторизированной производителем мастерской, так как необходимо использование специального инструмента!

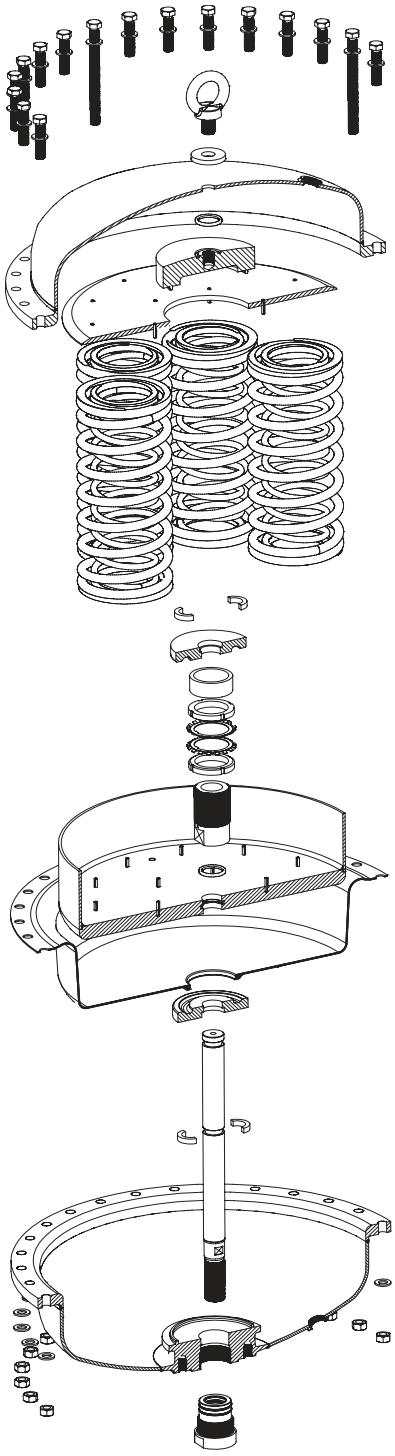


Рис. 9: DP 35 „шпиндель привода выдвигается за счет силы пружины“

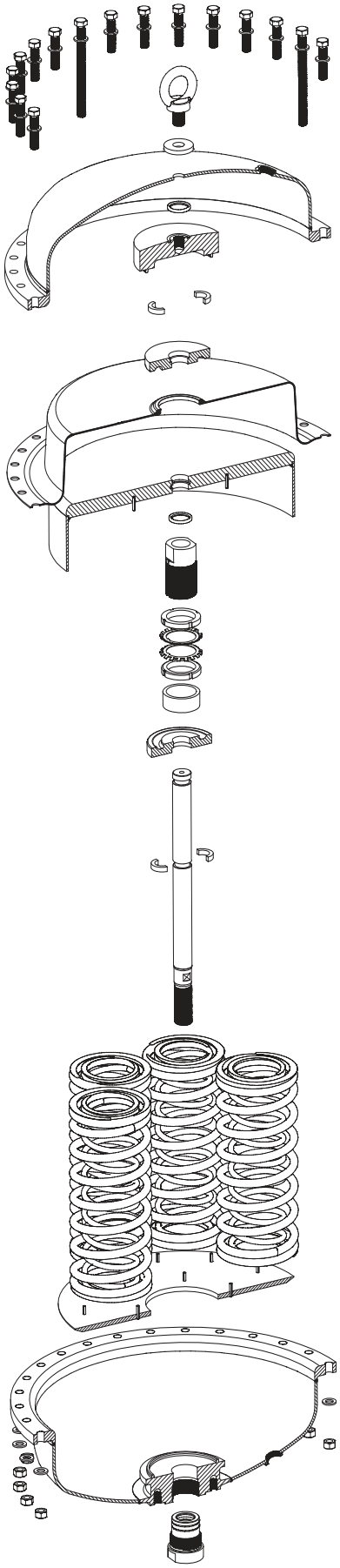


Рис. 10: DP 35 „шпиндель привода втягивается за счет силы пружины“

9.0 Причины возникновения неисправностей и возможности их устранения

При нарушениях режима работы следует проконтролировать, проводились ли и были ли завершены монтажные и установочные работы в соответствии с данной инструкцией по монтажу и эксплуатации.

Внимание!

- При поиске неисправностей соблюдайте предписания техники безопасности.

При возникновении помех, которые не могут быть устранены при помощи последующей таблицы (см. пункт **10.0 План обнаружения неисправностей**), обратитесь к поставщику или изготовителю.

10.0 План обнаружения неисправностей

Внимание!

- При монтажных и ремонтных работах соблюдайте пункты 7.0 и 8.0!
- Перед повторным вводом в эксплуатацию соблюдайте пункт 6.0!

Неисправность	Возможная причина	Устранение
Привод не двигается	Не поступает сжатый воздух	Найти и устранить причину
	Привод подключен неправильно	Проверить принцип действия привода и подклчить к линии управляющего давления в соответствии с принципом действия
	Неисправна закатывающая мембрана	Заменить мембрану и пружины
	Заблокировано аварийное ручное управление	Перевести ручное управление в правильное положение (оба индикатора хода в исходной точки должны находиться в одинаковом положении).
Недостаточное усилие тяги	Установлены неправильные пружины (неправильный Диапазон пружин привода)	Заменить пружины (привод)
	Негерметичное уплотнение шпинделя	Заменить уплотнение (см. пункт 8.1)
	Вентиляционное отверсите заблокировано, воздух не выходит из привода.	Удалите резьбовую заглушку
	Воздух выходит из привода не полностью	Проверить настройку регулятора

11.0 Вывод из эксплуатации

Вывод привода из эксплуатации производится при разрушении конструкции и/или при несоответствии требуемым параметрам.

12.0 Гарантия/ Гарантийные обязательства

Объём и срок действия гарантийных обязательств указаны в «Общих условиях заключения торговых сделок фирмы «Альберт Рихтер ГмбХ & Ко. КГ», которые были действительны на момент поставки или, при наличии отклонений, непосредственно в договоре купли-продажи.

Мы гарантируем отсутствие дефектов и исправную работу нашего оборудования в соответствии с уровнем техники и при применении согласно подтверждённому назначению.

Гарантийные обязательства не распространяются на повреждения, возникшие вследствие ненадлежащего обращения с арматурой или по причине несоблюдениея требований инструкции по монтажу и эксплуатации, технического паспорта и соответствующих норм и правил.

Гарантийные обязательства не распространяются на повреждения, возникшие при эксплуатации в условиях и с параметрами не указанными в техническом паспорте или в иных документальных договорённостях.

Обоснованные рекламации устраняются нашим предприятием или уполномоченной нами специализированной организацией.

Рекламации выходящие за рамки гарантийных обязательств не рассматриваются. Права на замену данного товара нет.

Работы по техническому обслуживанию, установка деталей иного производителя, изменение конструктивного исполнения, а так же естественный износ, не включены в гарантийные обязательства.

О любых повреждениях при транспортировке следует немедленно заявлять Вашему перевозчику или транспортному агенту, в противном случае Вы теряете право на возмещение убытков указанными организациями.

ARMATUREN

Техника будущего

Качественное немецкое оборудование

Производитель
ARI-Armaturen Albert Richter GmbH & Co. KG,
D-33750 Schloss Holte-Stukenbrock
Телефон: (+49-5207) 994-0
Факс: (+49-5207) 994-158
Internet: http://www.ari-armaturen.com
E-mail: info.vertrieb@ari-armaturen.com

Уполномоченное производителем лицо
Представительство в Российской Федерации
ООО "АРИ-АРМАТУРЕН РУС"
Фактический адрес: 119361, г. Москва,
ул. Озерная, дом 42, оф. 419,
Телефон: +7 (499) 60 80 234
Internet: http://www.ari-armaturen.com
E-Mail: info-rus@ari-armaturen.com

13.0 Декларация об установке (монтаже). Перевод.

ARI-Armaturen
Albert Richter GmbH & Co. KG
Mergelheide 56-60, D-33758 Schloß Holte-Stukenbrock, www.ari-armaturen.com

Декларация об установке (монтаже) компонентов оборудования. Перевод.
согл. EG-RL 2006/42/EG

для следующей продукции:

DP30 / DP32 / DP33 / DP34 / DP34T / DT34Tri / DP35

ARI-Armaturen GmbH & Co. KG как изготовитель заверяет, что перечисленая выше продукция соответствуют следующим требованиям дерективы безопасность машин и оборудования (2006/42/EG): Anhang I, Ziffern 1.1.2, 1.1.3, 1.1.5, 1.2.6, 1.3.1, 1.3.2, 1.3.7, 1.3.8, 1.5.4, 1.5.8, 1.7.1, 1.7.3, 1.7.4

Следующие гармонизированные нормы были применены:

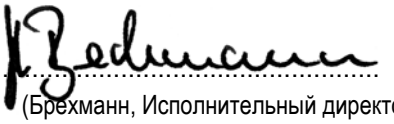
E DIN EN ISO 12100: 03/2009

Приводы ARI-DP предназначены для установки на трубопроводную арматуру. Ввод в эксплуатацию не допускается до тех пор, пока не будет обеспечено полное соответствие требованиям дерективы безопасность машин и оборудования (2006/42/EG) цельного оборудования (машины в сборе), на которое установлены приводы ARI-DP.

Оборудование (машина) имеет полную специальную техническую документацию согл. приложению VII часть B. Изготовитель обязуется предоставить документацию на комплектующее изделие (элементы оборудования) в электронной форме, при соответствующем обоснованном запросе государственного ведомства.

Уполномоченный по документации: Dieter Richter

Шлосс Хольте-Штукенброк, 16.03.2016



(Брехманн, Исполнительный директор)

Декларация подтверждает соответствие указанным директивам, но не содержит никаких гарантиных обязательств в понимении закона об ответственности за качество продукции. Указания по технике безопасности в сопровождающей документации к продукту, должны быть соблюдены. В случае изменения конструкции оборудования без согласования с изготовителем или несоблюдении указаний техники безопасности, данная декларация теряет свою силу.